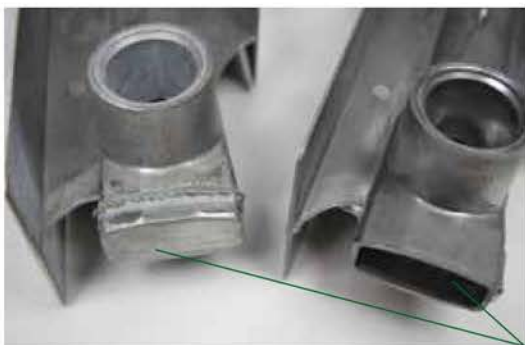


Алюминиевые радиаторы предназначены для эксплуатации в автономных системах отопления, так как только в автономной системе отопления есть возможность контролировать химический состав теплоносителя и удалять из системы мусор и шлам. При эксплуатации алюминиевых радиаторов отопления важным показателем теплоносителя является кислотно-щелочной баланс (pH). Давление теплоносителя в автономных системах отопления невелико и, как правило, не влияет на эксплуатацию алюминиевого радиатора.

В центральной системе отопления практически невозможно поддерживать стабильный химический состав теплоносителя и отсеивать различный мусор и шлам. Давление теплоносителя нестабильно и опасно гидравлическими ударами, которые, как правило, разрушают не только сам радиатор, но и многие узлы системы отопления.

При эксплуатации алюминиевых радиаторов отопления в центральной системе отопления возникает риск преждевременного выхода радиатора из строя. Радиатор может подвергаться преждевременной коррозии или получить значительные повреждения в результате избыточного давления.

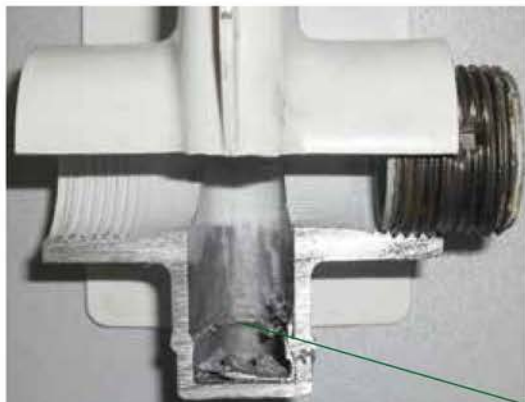
При классическом производстве литых алюминиевых радиаторов отопления возникла необходимость закрыть технологическое отверстие в нижнем горизонтальном коллекторе. Сегодня эту проблему решают с помощью электросварки. Заранее отлитую алюминиевую заглушку приваривают электросваркой к алюминиевой секции. Данная технология упростила и ускорила производства алюминиевых радиаторов отопления и в первую очередь была направлена на получение экономического эффекта.



Технологическое отверстие с приваренной заглушкой

НЕДОСТАТКИ КОНСТРУКЦИИ С ПРИВАРЕННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЗАГЛУШКОЙ:

- Высокая температура при сварке изменяет химический состав алюминиевого сплава и ослабляет его физико-химические свойства. Возникает высокая вероятность нарушения герметичности секции при эксплуатации на сварочном шве.
- Образуется «карман», в который в процессе эксплуатации попадает и накапливается различный мусор и шлам и как следствие возникает подшламовая коррозия.
- «Карман» ухудшает гидравлические характеристики радиатора.
- Для сезонной промывки радиатора необходим его демонтаж из системы отопления.



«Карман» — сборник мусора и шлама

Завод TIANRUN предлагает инновационное запатентованное техническое решение при производстве литых алюминиевых радиаторов отопления.

Накопленный опыт при производстве литых алюминиевых радиаторов отопления позволил нам найти инновационное техническое решение. Мы полностью отказались от электросварки и внедрили механическую конструкцию со стальной заглушкой. В качестве уплотнительной прокладки мы используем высококачественную силиконовую резину. Прокладка устойчива к высоким температурам и к различным по химическому составу теплоносителям, включая антифризы для систем отопления.



Стальная заглушка с силиконовой прокладкой



Сравнительный разрез конструкций

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛЬНОЙ ЗАГЛУШКИ:

- Отсутствие «кармана» сборника шлама и различного мусора в системе отопления. Нет возникновения подшламовой коррозии.
- Возможность сезонной промывки секций радиатора без демонтажа из систем отопления.
- Отличные гидравлические характеристики.
- Нет ослабления алюминиевого сплава электросваркой.
- Надежность и долговечность.

Наша ИННОВАЦИОННАЯ конструкция имеет международный патент и направлена на повышение надежности и долговечности алюминиевого радиатора отопления.

ГЛАВНЫЕ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ РАДИАТОРОВ TIANRUN (МОДЕЛИ RONDO, BREEZE, POLO, TL И Т.Д.)

ЗАКЛЮЧАЮТСЯ В ТОМ, ЧТО:

- 1.** Сборка секций происходит при помощи силиконовых прокладок в специальных пазах на торцах секций («замковое соединение»). Кольца выполнены из силикона, применяемого в медицине, который не деформируется от нагревания и не высыхает со временем, как паронитовые прокладки. Конструкция — замковое соединение секций на силиконовых прокладках - позволяет добиться 100% герметичности прибора в целом. Силиконовые прокладки в отличие от паронита не требуют подтяжки с годами. Они не выдавливаются наружу и позволяют прибору сохранять отличный внешний вид на протяжении всего срока эксплуатации. При перегруппировке секций в радиаторе нет необходимости зачищать торцевые поверхности радиатора от краски.
- 2.** Во всех алюминиевых радиаторах TIANRUN применяется новейшая собственная разработка усиления нижней, донной части радиатора при помощи стальной заглушки (патент). До недавнего времени технология производства алюминиевых радиаторов методом литья под давлением оставалась неизменной. У готового алюминиевого радиатора было одно слабое место- это его нижняя часть, так называемый шлакосборник, который, по большей части, служил «карманом» для всевозможного шлама, отложений, что неизбежно ускоряло процесс коррозии. Сварной шов донной части нарушал целостность литого радиатора, где алюминий при нагреве изменял свои свойства, а в случае гидроудара мог дать трещину. Чтобы убрать это «слабое звено», инженеры завода отошли от традиционной технологии (сварки) и разработали, а затем запатентовали новую, не имеющую аналогов в мире конструкцию! Сегодня соединение вертикального коллектора и донной части происходит механически, с помощью винтовой пробки стандартного размера (1 дюйм). В результате получилось более надежное соединение, где отсутствует «карман шлакосборника», а также появилась возможность использования нижнего подключения для скрытого монтажа, и, как дополнительное преимущество, можно проводить профилактические работы по очистке радиатора, не демонтируя его.
- 3.** При сборке секций радиатора в единый прибор используется соединительный ниппель нового поколения, не имеющий аналогов в отопительной технике. Он изготовлен из цельной трубы, методом холоднойковки с последующей накаткой резьбы (другие производители используют сварную трубу). У ниппеля отсутствует сварной шов, появились дополнительные витки резьбы и увеличились захваты под ключ, что существенно повысило надежность межсекционного соединения радиатора.
- 4.** Каждая секция радиатора красится отдельно, поэтому все секции имеют равномерный и однородный окрас со всех сторон. Это дает возможность перегруппировывать радиаторы, не задумываясь о нарушении внешнего вида, связанного с неоднородностью лакокрасочного покрытия радиатора. При покраске используются только высококачественные, экологически чистые эмали японского концерна NIPPON POINT, специально разработанные для алюминиевых радиаторов.
- 5.** У радиаторов TIANRUN повышенная степень надежности, которая достигается применением так называемой «двойной опрессовки» (сначала опрессовывается каждая секция по отдельности, затем - весь радиатор целиком) и постоянным круглосуточным контролем производства со стороны Представителя Заказчика.